

FLEJES INOXIDABLES, S. A. DE C. V.

FICHA TÉCNICA DE ESPECIFICACIONES

Versión 1.5 22-mar-2010

MATERIAL:

- FLEJE INOXIDABLE MARCA BAND-INOX 19.0 mm x 0.43mm TIPO 304,
- SELLO INOXIDABLE C MARCA FINOXS A 19mm TIPO 304

ESTA ESPECIFICACIÓN HA SIDO ELABORADA PARA LA FABRICACIÓN DE LOS FLEJES DE ACERO INOXIDABLE Y FUE Y ENTRÓ EN VIGOR EN OCTUBRE DE 1997.

OBJETIVO

ESTABLECER LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y MÉTODOS DE PRUEBA.

CAMPO DE APLICACIÓN

SUJECIÓN DE HERRAJES, AISLAMIENTOS TÉRMICOS, FIJACIÓN DE SEÑALES, ETC. A ESTRUCTURAS REDONDAS O CUADRADAS

NORMAS QUE APLICAN

NMX-B-001-1988	Métodos de análisis Químico para Determinar la Composición De aceros y Fundiciones.
NMX-B-083-1988	Productos Siderúrgicos – Barras de Aceros y Inoxidables y Resistentes al calor.
NMX-B-172-1988	Métodos de Prueba Mecánicos para Productos de Acero
NMX-B-272-SCFI-1997	Industria Siderúrgica – Lámina de Acero al Carbón Totalmente Calmado. Laminada en Frío para Troquelado
NMX-310-1981	Métodos de prueba de Tensión para Productos de Acero.
NMX-Z-012-1-1987	Muestreo para la Inspección por Atributos – Parte 1: Información General y Aplicaciones.
NMX-Z-012-2-1987	Muestreo para la Inspección por Atributos - Parte 2 Método de muestreo, Tablas y Gráficas.

DEFINICIONES

FLEJE: Cinta de acero inoxidable que toma la forma de abrazadera para fijar herrajes, tubería, etc. a cualquier estructura.

SELLO: Pieza de lámina que asegura los extremos del fleje impidiendo que estos se deslicen entre si.

PLANOS Y DIBUJOS DESCRIPTIVOS:

Se anexan a la presente especificación los siguientes dibujos descriptivos y acotados

FLEJE: FLEJE INOXIDABLE BAND-INOX 19.0 mm x 0.43mm TIPO 304, Última modificación del 16-feb-09

SELLO: SELLO INOX. C 19mm TIPO 304 Última modificación del 25-mar-2010

CARACTERISTICAS Y DIMENSIONES

FLEJE DE ACERO INOXIDABLE.

CLAVE.	FL10005
MATERIAL	LAMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO 304 CON ESPESOR CALIBRE 26 AWG DE 0.43 mm (0.020") CORTADO A 19 mm (3/4"), TIPO AISI 304 DE ACUERDO CON LA NORMA NMX-B-083 CON UNA RESISTENCIA A LA TENSION DE 510 Mpa. LIMITE DE FLUENCIA DE 206 Mpa Y UN ALARGAMIENTO MÁXIMO EN 50mm DEL 50%.
ACABADO	TERSO, BORDES Y ARISTAS REDONDEADAS.
ESPECIFICACION GENERAL A CUMPLIR	ASTM A240/A 240M-2008
EMPAQUE	ROLLOS INDIVIDUALES DE 30.5 METROS DE LARGO
MARCADO DE PRODUCTO.	NOMBRE DEL FABRICANTE: FLEJES INOXIDABLES MARCA: BANDINOX

SELLO DE ACERO INOXIDABLE.

CLAVE	10004
MATERIAL	LAMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO 304 CON ESPESOR CALIBRE 24 AWG DE 0.60 mm (0.024") FORMADO MEDIANTE TROQUELADO TIPO AISI 304 DE ACUERDO CON LA NORMA NMX-B-083
ACABADO	TERSO CON BORDES Y ARISTAS REDONDEADAS.
ESPECIFICACION A CUMPLIR.	ASTM A 240/A 240M-2008
EMPAQUE	CAJA CON 1,000 SELLOS

CONDICIONES DE OPERACIÓN

El fleje y el sello inoxidables deben operar sin dañarse a temperaturas entre – 10°C a 50°C, ambiente húmedo, salino, corrosivo y presiones de viento de 3900 kPa sobre el herraje que sujetan.

PRUEBAS

Son aquellas que comprueban la funcionalidad del fleje y la grapa conforme a esta especificación. En adición a las pruebas citadas en las normas del párrafo anterior, se deben realizar la de carga máxima de unión fleje-grapa, como abrazadera en su conjunto.

PRUEBAS DE RUTINA

Son las aplicables durante la producción con el propósito de verificar si la calidad del fleje y grapa se mantienen dentro de las tolerancias permitidas.

MARCADO

FLEJE: A LO LARGO Y AL CENTRO,

- Marca del fabricante
- Nombre del Fabricante

SELLO

• .
EMPAQUE

Debe utilizarse cajas de cartón lo suficientemente rígidas para proteger los bienes.

EMPAQUE INDIVIDUAL:

En la cual se empaca el rollo del fleje individualmente, permitiendo se dispense parte del mismo sin que se desmadeje la espira.

El empaque de cartón llevará estarcido en el exterior, visible claramente, la medida del ancho del fleje y su calibre, así como la marca del fabricante

EMPAQUE COLECTIVO:

Para contener 10 rollos de fleje empacados individualmente

El empaque de cartón llevará estarcido en el exterior, visible claramente, la medida del ancho del fleje y su calibre, así como la marca del fabricante